

Abraçadeira Ajustável para Poste - BAP

Especificação Técnica – ET.00243

Revisão 00 – 2026



FINALIDADE

Esta Especificação Técnica tem a finalidade de estabelecer regras e recomendações mínimas exigíveis para a abraçadeira ajustável para poste – BAP, utilizadas nas redes de distribuição de energia elétrica das empresas do Grupo Equatorial, doravante denominadas CONCESSIONÁRIA.



SUMÁRIO

1	CAMPO DE APLICAÇÃO.....	4
2	RESPONSABILIDADES	4
3	DEFINIÇÕES.....	4
4	REFERÊNCIAS.....	4
5	CONDIÇÕES GERAIS	5
5.1	Generalidades	5
5.2	Desenho do Material.....	5
5.3	Códigos Padronizados	5
5.4	Identificação	5
5.5	Embalagem.....	6
5.6	Garantia	7
5.7	Apresentação da Proposta Técnica e Documentos Exigidos.....	7
5.8	Credenciamento Técnico de Fornecedores	7
6	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E OPERACIONAIS	8
6.1	Características Técnicas	8
7	INSPEÇÕES E ENSAIOS.....	8
7.1	Ensaio	8
7.2	Plano de Amostragem.....	10
8	DESENHOS	12
9	CÓDIGOS PADRONIZADOS	13
10	ANEXOS	14
11	CONTROLE DE REVISÕES.....	17
12	APROVAÇÃO	17

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 28/08/2026	Página: 4 de 18
Título: Abraçadeira Ajustável para Poste - BAP		ET.00243.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

1 CAMPO DE APLICAÇÃO

1.1 Áreas de Aplicação da Especificação Técnica

Aplica-se à Gerência Corporativa de Normas e Qualidade, a todas as empresas responsáveis pela fabricação/fornecimento, elaboração de projetos e construção de redes nas áreas de concessão da CONCESSIONÁRIA.

1.2 Áreas de Aplicação da Abraçadeira BAP

A abraçadeira ajustável para poste é utilizada na montagem dos suportes das antenas em estruturas de redes de distribuição até 34,5 kV, tanto em poste duplo T quanto em poste circular.

2 RESPONSABILIDADES

2.1 Gerência Corporativa de Normas e Qualidade

- Estabelecer as normas e padrões técnicos para o fornecimento da abraçadeira BAP;
- Validar tecnicamente as propostas dos materiais, solicitados para compra, que estejam de acordo com este documento;
- Homologar tecnicamente os fabricantes/fornecedores que estejam de acordo com o padrão definido neste documento e nas normas técnicas dos órgãos competentes;
- Coordenar o processo de revisão deste documento.

2.2 Fabricante/Fornecedor

- Fabricar/Fornecer o material conforme as regras, padrões e recomendações definidas neste instrumento normativo.

2.3 Projetista/Construtor

- Utilizar em projetos e obras, o material conforme especificado nesse instrumento normativo.

3 DEFINIÇÕES

3.1 BAP

Abraçadeira Ajustável para Poste.

3.2 Zincagem por Imersão à Quente

Processo de revestimento de peças de aço ou ferro fundido, de qualquer tamanho, peso, forma e complexidade, com camada de zinco, visando sua proteção contra a corrosão.

4 REFERÊNCIAS

ABNT NBR 5426:1985 – Planos de amostragem e procedimentos na inspeção por atributos;

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 28/08/2026	Página: 5 de 18
Título: Abraçadeira Ajustável para Poste - BAP		ET.00243.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

ABNT NBR 6323:2025 – Galvanização por imersão a quente de produtos de aço carbono e ferro fundido – Requisitos;

ABNT NBR 6547:2010 – Ferragem de linha aérea – Terminologia;

ABNT NBR 7398:2015 – Produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente – Verificação da aderência do revestimento – Método de ensaio;

ABNT NBR 7399:2015 – Produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente – Verificação da espessura do revestimento por processo não-destrutivo – Método de ensaio;

ABNT NBR 7400:2015 – Galvanização de produto de aço e ferro fundido por imersão a quente – Verificação da uniformidade do revestimento – Método de ensaio;

ABNT NBR 8096:1983 – Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre – Método de ensaio;

ABNT NBR 8158:2017 – Ferragens eletrotécnicas para redes aéreas de distribuição de energia elétrica – Especificação;

ABNT NBR 8159:2017 – Ferragens eletrotécnicas para redes aéreas de distribuição de energia elétrica – Padronização;

ABNT NBR 17088:2023 – Corrosão por exposição à névoa salina – Método de ensaio.

5 CONDIÇÕES GERAIS

5.1 Generalidades

A abraçadeira ajustável para poste deve seguir este documento em sua última versão.

5.2 Desenho do Material

A abraçadeira deve atender ao especificado no Desenho 1.

5.3 Códigos Padronizados

Os códigos padronizados para a abraçadeira são apresentados na Tabela 6.

5.4 Identificação

A abraçadeira deve apresentar, no mínimo, as seguintes identificações gravadas no corpo de forma legível e indelével:

- Nome ou marca do fabricante;
- Data de fabricação (mês/ano);
- Carga de ruptura, em daN.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 28/08/2026	Página: 6 de 18
Título: Abraçadeira Ajustável para Poste - BAP		ET.00243.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

5.5 Embalagem

O material deve ser agrupado e embalado em saco plástico, e depois em caixa de madeira, com madeira de espessura mínima de 10 mm e peso máximo de 20 kg para cada embalagem.

As caixas devem ser isentas de defeitos que possam danificar mecânica e quimicamente os materiais e ter resistência adequada quando expostas às intempéries.

A embalagem deve conter etiqueta de identificação do material, com no mínimo, as informações listadas abaixo:

- Nome ou marca do Fabricante;
- Nome do Grupo Equatorial;
- Código SAP do material;
- Descrição do material conforme SAP Equatorial;
- Número do pedido de compra Equatorial;
- Quantidade da embalagem;
- Mês e ano de fabricação;
- Número da Nota Fiscal ou similar;
- Peso bruto (kg);
- Peso líquido (kg);
- Seta indicando o sentido correto de estocagem.

Dependendo da quantidade de embalagens, estas devem ser unitizadas em paletes de madeira com dimensões de 1200mm x 1000mm. A altura do empilhamento das caixas de transporte junto com o palete de madeira não pode ultrapassar 1150mm e a massa de 1000kg, de forma que facilite a movimentação mecânica das mercadorias e de maneira adequada para evitar avarias na peça e no revestimento de zinco. A acomodação dos materiais sobre o palete deve ser tal que permita a distribuição das massas uniforme.

Informações necessárias nas etiquetas dos paletes:

Nota 1: Utilizar madeira de origem legal;

Nota 2: Em todas as etapas de fabricação das caixas e paletes de madeira, devem ser rigorosamente cumpridas a legislação ambiental, especialmente os instrumentos legais emanados do Ibama, e a legislação correlata, federal, estadual e municipal.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 28/08/2026	Página: 7 de 18
Título: Abraçadeira Ajustável para Poste - BAP		ET.00243.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

5.6 Garantia

A garantia mínima deve ser de 24 meses a partir do recebimento da abraçadeira no almoxarifado da CONCESSIONÁRIA, contra qualquer defeito de fabricação, material e/ou acondicionamento.

Caso os materiais apresentem defeito ou deixem de atender os requisitos exigidos, um novo período de garantia de 12 (doze) meses de operação satisfatória, a partir da solução do defeito, deve entrar em vigor, para o lote em questão.

As eventuais despesas com mão-de-obra, decorrentes da retirada e instalação dos materiais comprovadamente com defeito de fabricação, bem como o transporte destas peças entre almoxarifado da CONCESSIONÁRIA e fabricante, correrão por conta do fabricante.

5.7 Apresentação da Proposta Técnica e Documentos Exigidos

As Propostas Técnicas devem, obrigatoriamente, serem apresentadas no mínimo, com os documentos e as informações a seguir relacionadas, sob pena de desclassificação:

- Folha de Dados Técnicos e Características Garantidas do material ofertado, conforme o Anexo II desta especificação técnica. Salienta-se que os dados da referida lista são indispensáveis a análise técnica da oferta e devem ser apresentados independentemente dos mesmos constarem nos catálogos e/ou folhetos técnicos anexados a proposta;
- Declaração de Exceção às Especificações conforme o Anexo III desta especificação técnica;
- Desenho dimensional numerado indicando as atualizações/versões do mesmo e contendo as principais vistas, indicação da localização das peças e acessórios;
- Relatórios de ensaios de tipo e orçamento do ensaio, caso seja necessário repetir;
- Orçamento constando os valores dos ensaios de tipo a serem realizados pelo proponente, não inclusos na proposta.

5.8 Credenciamento Técnico de Fornecedores

O fabricante deve, obrigatoriamente, providenciar seu cadastro junto à CONCESSIONÁRIA por meio do Portal do Fornecedor, disponível no site da Equatorial Energia, inserindo todas as informações solicitadas em cada etapa do processo para análise cadastral.

Após os fornecedores de materiais e equipamentos do Sistema Elétrico de Potência estarem aptos na etapa de cadastro, o processo será encaminhado para a área técnica da Equatorial Energia, que realizará o credenciamento técnico.

Os credenciamentos técnicos serão acionados conforme as estratégias e necessidades do Grupo Equatorial.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 28/08/2026	Página: 8 de 18
Título: Abraçadeira Ajustável para Poste - BAP		ET.00243.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

6 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E OPERACIONAIS

6.1 Características Técnicas

6.1.1 Material

A abraçadeira ajustável para poste deve ser fabricada em aço carbono, revestido pelo processo de galvanização a quente, de acordo com a ABNT NBR 6323.

A abraçadeira BAP é composta pelos seguintes itens:

- Abraçadeira;
- Parafuso J;
- Arruela e porca de ajuste.

A abraçadeira deve permitir a aplicação em pontos do poste com diâmetro de 260 mm a 360 mm.

6.1.2 Características Mecânicas

A abraçadeira, quando corretamente instalada, deve suportar um esforço de tração nominal de 1100 daN e de 1400 daN sem sofrer ruptura.

6.1.3 Acabamento

A superfície do corpo da braçadeira ajustável para poste deve possuir as seguintes características:

- Ser livre de quinas pontudas nas dobras das peças;
- Ser lisa e uniforme;
- Ser isenta de sinais de ferrugem, óleo ou quaisquer depósitos superficiais;
- Ser revestida pelo processo de galvanização a quente, com espessura mínima de 60 µm.

Nas partes rosqueadas, a zincagem deve ser feita após a usinagem da rosca. O excesso de zinco deve ser removido. Somente as roscas internas podem ser repassadas após a zincagem, de modo a permitir que sejam deslocadas ao longo dos parafusos, manualmente, sem emprego de ferramentas.

7 INSPEÇÕES E ENSAIOS

7.1 Ensaios

7.1.1 Ensaios de Tipo

Estes ensaios devem ser realizados com a finalidade de demonstrar o satisfatório comportamento da abraçadeira, para atender à aplicação prevista. São, por isso mesmo, de natureza tal que não precisam ser repetidos, a menos que haja modificação de materiais ou de construção da abraçadeira que possa vir a modificar o seu desempenho.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 28/08/2026	Página: 9 de 18
Título: Abraçadeira Ajustável para Poste - BAP		ET.00243.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

Entende-se por modificação de projeto da abraçadeira, para os objetivos desta especificação, qualquer variação construtiva ou de tecnologia que possa influir diretamente em seu desempenho mecânico. Os ensaios de tipo previstos por esta especificação são:

a) Inspeção geral, onde serão verificados:

- Acabamento conforme item 6.1.3;
- Identificação conforme item 5.4;
- Embalagem conforme item 5.5;

b) Verificação dimensional;

c) Ensaio mecânico;

d) Ensaios do revestimento de zinco:

- Ensaio da aderência da camada, conforme ABNT NBR 7398;
- Ensaio da espessura de camada, conforme ABNT NBR 7399;
- Ensaio da uniformidade de camada, conforme ABNT NBR 7400;

e) Corrosão por exposição à névoa salina, por um período mínimo de 168 horas, de acordo com a ABNT NBR 17088.

7.1.2 Ensaios de Recebimento

Estes ensaios constituem-se de ensaios de rotina, feitos de acordo com o plano de amostragem das Tabelas 1 e 2, com a finalidade de demonstrar a integridade da abraçadeira. Os ensaios e verificações de recebimento solicitados por esta especificação são:

a) Inspeção geral, onde serão verificados:

- Acabamento conforme item 6.1.3;
- Identificação conforme item 5.4;
- Embalagem conforme item 5.5;

b) Verificação dimensional;

c) Ensaio mecânico;

d) Ensaios do revestimento de zinco:

- Ensaio da aderência da camada, conforme ABNT NBR 7398;
- Ensaio da espessura de camada, conforme ABNT NBR 7399;

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 28/08/2026	Página: 10 de 18
Título: Abraçadeira Ajustável para Poste - BAP		ET.00243.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

- Ensaio da uniformidade de camada, conforme ABNT NBR 7400.

7.2 Plano de Amostragem

As amostras devem estar de acordo com a ABNT NBR 5426 e com as Tabelas 1 e 2.

Tabela 1 – Amostragem e Critérios de Aceitação para Inspeção Geral e Verificação Dimensional

Tamanho do Lote	Verificação Dimensional			Inspeção Geral		
	Nível I					
	NQA 1,5 %			NQA 4,0 %		
	Tamanho da Amostra	Ac	Re	Tamanho da Amostra	Ac	Re
Até 90	8	0	1	3	0	1
91 a 150	8	0	1	13	1	2
151 a 280	8	0	1	13	1	2
281 a 500	32	1	2	20	2	3
501 a 1200	32	1	2	32	3	4
1201 a 3200	50	2	3	50	5	6
3201 a 10000	80	3	4	80	7	8

Fonte: ABNT NBR 5426 – Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos.

Tabela 2 – Amostragem e Critérios de Aceitação para os Ensaios Mecânicos e de Revestimento de Zinco

Tamanho do Lote	Ensaios Mecânicos			Ensaios do Revestimento de Zinco		
	Nível S3					
	NQA 1,5 % Crítico			NQA 4,0 % Grave		
	Tamanho da Amostra	Ac	Re	Tamanho da Amostra	Ac	Re
Até 150	8	0	1	3	0	1
151 a 280	8	0	1	13	1	2
281 a 500	8	0	1	13	1	2
501 a 1200	8	0	1	13	1	2
1201 a 3200	8	0	1	13	1	2
3201 a 10000	32	1	2	20	2	3

Fonte: ABNT NBR 5426 – Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 28/08/2026	Página: 11 de 18
Título: Abraçadeira Ajustável para Poste - BAP		ET.00243.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

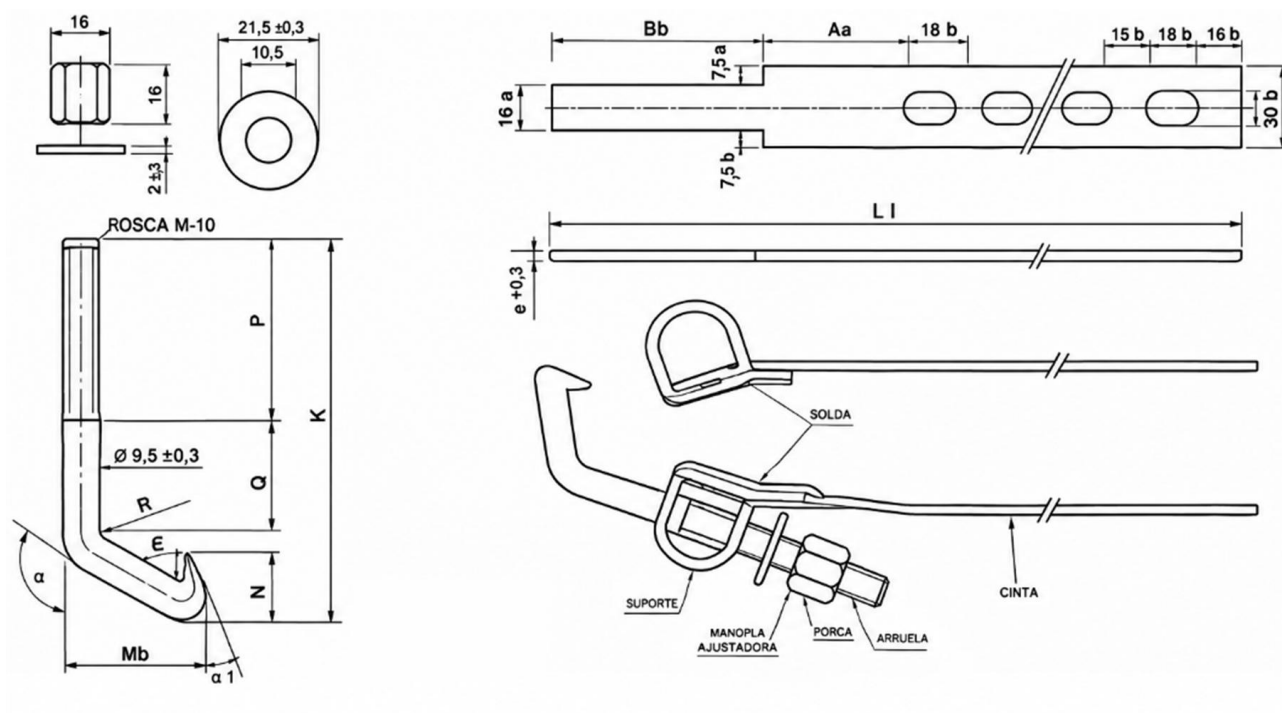
Nota 3: Significados das abreviaturas:

- **NQA – Nível de Qualidade Aceitável;**
- **Ac – Aceitável, número de unidades defeituosas, que ainda permite aceitar o lote;**
- **Re – Rejeitável, número de unidades defeituosas, que implica na rejeição do lote.**

GRUPO equatorial	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 28/08/2026	Página: 12 de 18
Título: Abraçadeira Ajustável para Poste - BAP		ET.00243.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

8 DESENHOS

Desenho 1 - Abraçadeira Ajustável para Poste – Detalhes Construtivos



Nota 4: Dimensões em milímetros.

Tabela 3 – Dados Dimensionais da Abraçadeira

Descrição	Comprimento L (mm)	Comprimento A (mm)	Comprimento B (mm)	Espessura da Chapa (mm)	Número de Furos	Comprimento Útil (mm)
BAP 3	1250	83	78	1,6	33	1200

Tabela 4 – Dados Dimensionais do Parafuso J

Descrição	K (c) (mm)	M (b) (mm)	N (b) (mm)	O (b) (mm)	P (e) (mm)	a (mm)	a1 (mm)	R (mm)	R1 (mm)
BAP 3	115	35	17	30	60	120	20	6	3

Tabela 5 – Tolerâncias

a (mm)	b (mm)	r (mm)	f (mm)
0,5	1,0	3,0	5,0

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 28/08/2026	Página: 13 de 18
Título: Abraçadeira Ajustável para Poste - BAP		ET.00243.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

9 CÓDIGOS PADRONIZADOS

Tabela 6 – Código e Descrição Padronizada

ORDEM	CÓDIGO	TEXTO BREVE	TEXTO COMPLETO
1	135210033	ABRA BAP 3 AJUST AC 1200X260/360 PDE	ABRACADEIRA; TIPO: BAP 3 AJUSTAVEL; MATERIAL: ACO CARBONO; DIMENSOES: 1200 X 260 ATE 360MM; REVESTIMENTO: GALVANIZADO IMERSAO A QUENTE; FUROS: 33; ACESSORIOS: CINTA BAP AJUSTAVEL, SUPORTE BAP 3, PARAFUSO AJUSTADOR, PORCA E ARRUELA; NORMAS /ESPECIFICACOES TECNICAS APLICAVEIS: ET.00243.EQTL.NORMAS E QUALIDADE- ABRACADEIRA AJUSTAVEL PARA POSTE; STATUS MATERIAL: MATERIAL PADRAO EQUATORIAL (COMPRA LIBERADA)-PDE; SUBSTITUTO: NAO APLICAVEL-NA.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em:	Página:
		28/08/2026	14 de 18
Título: Abraçadeira Ajustável para Poste - BAP		ET.00243.EQTL	Revisão:
		00	
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

10 ANEXOS

Anexo I – Plano de Inspeções e Testes – PIT – Ensaios de Recebimento



ANEXO I - PLANO DE INSPEÇÃO E TESTES - PIT - ENSAIOS DE RECEBIMENTO
ET.00243.EQTL - Abraçadeira Ajustável para Poste - BAP
Revisão 00 - 2026

Fabricante:				Nº Pedido:						
Modelo:				Código Equatorial:						
Nº Série:				Quantidade:						
ITEM	DESCRIÇÃO DO ENSAIO	INSTRUÇÃO E PROCEDIMENTOS	PERCENTUAL DE AMOSTRA	DETALHES			LOCAL / DATA	QUANTIDADE INSPECIONADA	QUANTIDADE APROVADA	OBSERVAÇÃO DOS ENSAIOS
				1	2	3				
1	Inspeção Geral	Conforme ET.00243	Conforme Tabela 1 da ET.00243							
2	Verificação Dimensional	Conforme ET.00243	Conforme Tabela 1 da ET.00243							
3	Ensaio Mecânico	Conforme ET.00243	Conforme Tabela 2 da ET.00243							
4	Ensaio do Revestimento de Zinco									
4.1	Aderência da Camada	Conforme ABNT NBR 7398	Conforme Tabela 2 da ET.00243							
4.2	Espessura da Camada	Conforme ABNT NBR 7399	Conforme Tabela 2 da ET.00243							
4.3	Uniformidade da Camada	Conforme ABNT NBR 7400	Conforme Tabela 2 da ET.00243							
Tipo da Inspeção	1		2				3			
	Local de Inspeção F = Fabrica L = Laboratório Terceirizado S = Subfornecedor	A = Almoarifado Equatorial (*) = Não Aplicável	Inspeção P = Na presença do Inspetor da Equatorial F = Sem a presença do Inspetor (*) = Não Aplicável					Emissão de Certificado ou Relatório de Ensaio C = Entrega para Registro¹ E = Exame / Análise² (*) = Não Aplicável		

¹ Os certificados/relatórios de ensaio devem ser entregues ao inspetor Equatorial devidamente preenchidos, identificados com o nome/tipo e número de série dos equipamentos ensaiados e assinados pelo(s) responsável(is) pela(s) área(s) de testes.
² Não é necessário fornecer uma cópia dos certificados/relatórios, somente apresentar o documento para análise do inspetor Equatorial.
- Os equipamentos de medições utilizados na inspeção deverão estar aferidos e calibrados por órgãos reconhecidos e os certificados apresentados no início da inspeção.
- Os procedimentos de cada ensaio e valores de referência deverão seguir a especificação técnica e normas aplicáveis

ASSINATURA
CONCESSIONÁRIA

ASSINATURA
FORNECEDOR

Nota 5: Plano de inspeção e testes disponível no site da CONCESSIONÁRIA em arquivo junto a norma.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 28/08/2026	Página: 15 de 18
Título: Abraçadeira Ajustável para Poste - BAP		ET.00243.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

Anexo II – Folhas de Dados e Características Garantidas

 ANEXO II - FOLHA DE DADOS TÉCNICOS E CARACTERÍSTICAS GARANTIDAS ET.00243.EQTL - Abraçadeira Ajustável para Poste - BAP Revisão 00 - 2026				
DISTRIBUIDORA				
FORNECEDOR				
PEDIDO DE COMPRA				
CÓDIGO FORNECEDOR				
CÓDIGO				
DESCRIÇÃO BREVE				
QUANTIDADE				
NORMAS				
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	ESPECIFICADO	GARANTIDO
1	Comprimento L	mm	1250	
2	Comprimento A	mm	83	
3	Comprimento B	mm	78	
4	Espessura da Chapa	mm	1,6	
5	Número de Furos	-	33	
6	Comprimento Útil	mm	1200	
7	Kc	mm	115	
8	Mb	mm	35	
9	Nb	mm	17	
10	Ob	mm	30	
11	Pe	mm	60	
12	a	mm	120	
13	a1	mm	20	
14	R	mm	6	
15	R1	mm	3	
16	Espessura Mínima da Camada de Zinco	µm	60	
17	Garantia	Meses	24	

Nota 6: Folha de Dados e Características Garantidas disponível no site da CONCESSIONÁRIA em arquivo junto a norma.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 28/08/2026	Página: 16 de 18
Título: Abraçadeira Ajustável para Poste - BAP		ET.00243.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

Anexo III – Quadro de Desvios Técnicos e Exceções

		ANEXO III - DECLARAÇÃO DE DESVIOS TÉCNICOS E EXCEÇÕES ET.00243.EQTL - Abraçadeira Ajustável para Poste - BAP Revisão 00 - 2026	
CLIENTE			
PROPONENTE			
Nº DA PROPOSTA			
CÓDIGO			
DESCRIÇÃO BREVE			
QUANTIDADE			
ITEM	DESCRIÇÃO DOS DESVIOS TÉCNICOS E EXCEÇÕES		
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			

Nota 7: Quadro de desvios técnicos e exceções disponível no site da CONCESSIONÁRIA em arquivo junto a norma.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 28/08/2026	Página: 17 de 18
Título: Abraçadeira Ajustável para Poste - BAP		ET.00243.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

11 CONTROLE DE REVISÕES

REV	DATA (Elaboração / Revisão)	ITEM	DESCRIÇÃO DA MODIFICAÇÃO	RESPONSÁVEL
00	26/08/2026	Todos	Emissão Inicial	Álvaro Daniel Hartmann Siliprandi

12 APROVAÇÃO

ELABORADOR (ES)

Álvaro Daniel Hartmann Siliprandi – Gerência Corporativa de Normas e Qualidade

REVISOR (ES)

Fabrcio Luis Silva – Gerência Corporativa de Normas e Qualidade

APROVADOR (ES)

Jorge Alberto Oliveira Tavares – Gerência Corporativa de Normas e Qualidade

**ABRAÇADEIRA AJUSTÁVEL
PARA POSTE - BAP**

GRUPO
equatorial

