

CAIXA METÁLICA PARA SECUNDÁRIO DE TRANSFORMADOR DE DISTRIBUIÇÃO

Especificação Técnica – ET.00247

Revisão 00 – 2026

FINALIDADE

Esta Especificação Técnica tem a finalidade de estabelecer regras e recomendações mínimas exigíveis para a caixa metálica instalada no secundário de transformadores de distribuição, utilizados nas redes de distribuição aérea de média tensão das empresas do Grupo Equatorial, doravante denominadas CONCESSIONÁRIA.



SUMÁRIO

1	CAMPO DE APLICAÇÃO	4
2	RESPONSABILIDADES	4
3	DEFINIÇÕES	4
4	REFERÊNCIAS	5
5	CONDIÇÕES GERAIS	5
5.1	Generalidades	5
5.2	Desenho do Material.....	5
5.3	Códigos Padronizados	5
5.4	Identificação	6
5.5	Embalagem.....	6
5.6	Garantia	7
5.7	Apresentação da Proposta Técnica e Documentos Exigidos	7
5.8	Credenciamento Técnico de Fornecedores.....	8
6	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E OPERACIONAIS	8
6.1	Características Técnicas	8
7	INSPEÇÕES E ENSAIOS	8
7.1	Ensaio s	9
7.2	Plano de Amostragem.....	9
8	DESENHOS.....	11
9	CÓDIGOS PADRONIZADOS	13
10	ANEXOS.....	14
11	CONTROLE DE REVISÕES	17
12	APROVAÇÃO	17

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 01/06/2026	Página: 4 de 18
Título: Caixa Metálica para Secundário de Transformador de Distribuição		ET.00247.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

1 CAMPO DE APLICAÇÃO

1.1 Áreas de Aplicação da Especificação Técnica

Aplica-se à Gerência Corporativa de Normas e Qualidade, a todas as empresas responsáveis pela fabricação/fornecimento, elaboração de projetos e construção de redes de distribuição de média tensão nas áreas de concessão da CONCESSIONÁRIA.

1.2 Áreas de Aplicação da Caixa Metálica para Secundário de Transformador de Distribuição

A caixa metálica é aplicada no secundário de transformadores de distribuição com potência de 75 kVA, para proteção contra toques, curtos acidentais e acessos indevidos nos transformadores.

2 RESPONSABILIDADES

2.1 Gerência Corporativa de Normas e Qualidade

- Estabelecer as normas e padrões técnicos para o fornecimento da caixa metálica para secundário de transformador de distribuição;
- Validar tecnicamente as propostas de materiais/equipamentos, solicitados para compra, que estejam de acordo com este documento;
- Homologar tecnicamente os fabricantes/fornecedores que estejam de acordo com o padrão definido neste documento e nas normas técnicas dos órgãos competentes;
- Coordenar o processo de revisão deste documento.

2.2 Fabricante/Fornecedor

- Fabricar/Fornecer o material conforme as regras, padrões e recomendações definidas neste instrumento normativo.

2.3 Projetista/Construtor

- Utilizar em projetos e obras, o material conforme especificado nesse instrumento normativo.

3 DEFINIÇÕES

3.1 Aderência

Propriedade de união entre o revestimento e o substrato ou entre demãos de revestimento.

3.2 Caixa Metálica para Secundário de Transformador de Distribuição

Acessório de fixação junto ao transformador, com o objetivo de assegurar a inviolabilidade das buchas secundárias e/ou, eventualmente, outro equipamento a este conectado.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 01/06/2026	Página: 5 de 18
Título: Caixa Metálica para Secundário de Transformador de Distribuição		ET.00247.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

3.3 Galvanização por Imersão a Quente

Revestimento de metais com uma camada protetora de zinco metálico fundido para fins de proteção contra os efeitos da oxidação.

3.4 Lacre

Dispositivo de segurança destinado a impedir o acesso ao espaço protegido da caixa.

4 REFERÊNCIAS

ABNT NBR 5426:1985 – Planos de amostragem e procedimentos na inspeção por atributos;

ABNT NBR 5440:2025 – Transformadores para rede aérea de distribuição – Requisitos;

ABNT NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas;

ABNT NBR 6323:2025 – Galvanização por imersão a quente de produtos de aço-carbono e ferro fundido – Requisitos;

ABNT NBR 10443:2023 – Pintura industrial – Determinação da espessura da película seca sobre superfícies metálicas ferrosas e não ferrosas;

ABNT NBR 11003:2023 – Pintura industrial – Determinação da aderência pelos métodos de corte na pintura;

ABNT NBR 17088:2023 – Corrosão por exposição à névoa salina – Métodos de Ensaio;

ABNT NBR ISO 4628-3:2022 – Tintas e vernizes – Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência – Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento;

ET.00014.EQTL – Transformador de Distribuição a Óleo Vegetal.

5 CONDIÇÕES GERAIS

5.1 Generalidades

A caixa metálica utilizada no secundário de transformadores de distribuição deve seguir as orientações deste documento em sua última versão.

5.2 Desenho do Material

As caixas metálicas devem atender ao especificado nos Desenhos 1 e 2.

5.3 Códigos Padronizados

Os códigos padronizados para o material são apresentados na Tabela 2.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 01/06/2026	Página: 6 de 18
Título: Caixa Metálica para Secundário de Transformador de Distribuição		ET.00247.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

5.4 Identificação

A caixa metálica deve apresentar, no mínimo, as seguintes identificações gravadas no corpo de forma legível e indelével:

- Nome ou marca do fabricante;
- Data de fabricação (mês/ano).

5.5 Embalagem

As embalagens devem ser adequadas ao meio de transporte que será usado (rodoviário, ferroviário, marítimo e aéreo), devem ser resistentes, para evitar que o material seja danificado durante o transporte ou nas operações de carga e descarga, prevendo serviço manual ou utilização de equipamentos mecânicos.

O material deve ser embalado primeiramente em saco plástico, e depois em caixa de papelão, com peso máximo de 20 kg para cada embalagem, as quais devem ser isentas de defeitos que possam danificar mecânica e quimicamente os materiais e ter resistência adequada quando expostas às intempéries.

A embalagem deve conter etiqueta de identificação do material, com no mínimo, as informações listadas abaixo:

- Nome ou marca do Fabricante;
- Nome do Grupo Equatorial;
- Código SAP do material;
- Descrição do material conforme SAP Equatorial;
- Número do pedido de compra Equatorial;
- Quantidade da embalagem;
- Mês e ano de fabricação;
- Número da Nota Fiscal ou similar;
- Peso bruto (kg);
- Peso líquido (kg);
- Seta indicando o sentido correto de estocagem.

Dependendo da quantidade de embalagens, estas devem ser unitizadas em paletes de madeira com dimensões de 1200mm x 1000mm. A altura do empilhamento das caixas de transporte junto com o palete de madeira não pode ultrapassar 1150mm e a massa de 1000kg, de forma que facilite a movimentação mecânica das mercadorias e de maneira adequada para evitar avarias na peça, no revestimento de zinco e na pintura. A acomodação dos materiais sobre o palete deve ser tal que permita a distribuição das massas uniforme.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 01/06/2026	Página: 7 de 18
Título: Caixa Metálica para Secundário de Transformador de Distribuição		ET.00247.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

Informações necessárias nas etiquetas dos paletes:

- Código SAP do material;
- Descrição do material conforme SAP Equatorial;
- Número do pedido de compra Equatorial;
- Quantidade total dos materiais no palete.

Nota 1: Utilizar madeira de origem legal;

Nota 2: Em todas as etapas de fabricação das caixas e paletes de madeira, devem ser rigorosamente cumpridas a legislação ambiental, especialmente os instrumentos legais emanados do Ibama, e a legislação correlata, federal, estadual e municipal.

5.6 Garantia

A garantia mínima deve ser de 36 meses a partir do recebimento da caixa metálica para secundário de transformador de distribuição no almoxarifado da CONCESSIONÁRIA, contra qualquer defeito de fabricação, material e/ou acondicionamento.

Caso os materiais apresentem defeito ou deixem de atender os requisitos exigidos, um novo período de garantia de 12 (doze) meses de operação satisfatória, a partir da solução do defeito, deve entrar em vigor, para o lote em questão.

As eventuais despesas com mão-de-obra, decorrentes da retirada e instalação dos materiais comprovadamente com defeito de fabricação, bem como o transporte destas peças entre almoxarifado da CONCESSIONÁRIA e fabricante, correrão por conta do fabricante.

5.7 Apresentação da Proposta Técnica e Documentos Exigidos

As propostas técnicas devem, obrigatoriamente, serem apresentadas no mínimo, com os documentos e as informações a seguir relacionadas, sob pena de desclassificação:

- Folha de Dados Técnicos e Características Garantidas do material ofertado, conforme o Anexo II desta especificação técnica. Salienta-se que os dados da referida lista são indispensáveis a análise técnica da oferta e devem ser apresentados, independentemente das informações constarem nos catálogos e/ou folhetos técnicos anexados a proposta;
- Declaração de Exceção às Especificações conforme o Anexo III desta especificação técnica;
- Desenho dimensional numerado indicando as atualizações/versões do mesmo e contendo as principais vistas, indicação da localização das peças e acessórios;
- Relatórios de ensaios de tipo e orçamento do ensaio, caso seja necessário repetir;

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 01/06/2026	Página: 8 de 18
Título: Caixa Metálica para Secundário de Transformador de Distribuição		ET.00247.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

e) Orçamento constando os valores dos ensaios de tipo a serem realizados pelo proponente, não inclusos na proposta.

5.8 Credenciamento Técnico de Fornecedores

O fabricante deve, obrigatoriamente, providenciar o seu cadastro junto à CONCESSIONÁRIA por meio do Portal do Fornecedor, disponível no site da Equatorial Energia, inserindo todas as informações solicitadas em cada etapa do processo de análise cadastral.

Após os fornecedores de materiais e equipamentos do Sistema Elétrico de Potência estarem aptos na etapa de cadastro, o processo será encaminhado para a área técnica da Equatorial Energia, que realizará o credenciamento técnico.

Os credenciamentos técnicos serão acionados conforme as estratégias e necessidades do Grupo Equatorial.

6 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E OPERACIONAIS

6.1 Características Técnicas

6.1.1 Material

A caixa metálica para secundário de transformador de distribuição deve ser confeccionada em chapa de aço carbono ABNT 1010 a 1020, com espessura de 1,2 mm, laminado e pintada após o pré-tratamento com nanocerâmico ou fosfato.

A pintura deve ser eletrostática a pó, utilizando o sistema de pintura de dupla camada, o qual a primeira deve ser de primer epóxi, com espessura mínima de 100 µm, seguida de acabamento em poliéster, com espessura mínima de 100 µm. A caixa deve ser pintada na cor cinza Munsell entre N5 e N6.

Os parafusos e arruelas devem ser confeccionados em aço carbono 1010 a 1020, forjado. As porcas devem ser confeccionadas em aço carbono grau MR250.

6.1.2 Acabamento

A caixa metálica deve ser lisa e uniforme, livre de asperezas, rebarbas, lascas, carepa, saliências pontiagudas e arestas cortantes, sem sinais de ferrugem, óleo, graxa ou quaisquer outros depósitos superficiais, e ser livre de quinas vivas e dobradas nas peças.

As soldas devem ser contínuas, sem falhas e incrustações. Não é permitido o uso de solda sem adição de material, soldagem por ponto, cordões intermitentes, uso de solda branca ou brasagem.

A caixa deve ser fornecida com todos os seus acessórios: parafusos, porcas e arruelas, galvanizados por imersão a quente.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 01/06/2026	Página: 9 de 18
Título: Caixa Metálica para Secundário de Transformador de Distribuição		ET.00247.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

7 INSPEÇÕES E ENSAIOS

7.1 Ensaios

7.1.1 Ensaios de Tipo

Estes ensaios devem ser realizados com a finalidade de demonstrar o satisfatório comportamento da caixa metálica para atender à aplicação prevista. São, por isso mesmo, de natureza tal que não precisam ser repetidos, a menos que haja modificação de materiais ou de construção da peça que possa vir a modificar o seu desempenho.

Entende-se por modificação de projeto da caixa metálica, para os objetivos desta especificação, qualquer variação construtiva ou de material que possa influir diretamente no desempenho mecânico da peça. Os ensaios de tipo previstos por esta especificação são:

- Inspeção visual;
- Verificação dimensional;
- Espessura da camada de tinta, conforme ABNT NBR 10443;
- Aderência da camada de tinta, conforme ABNT NBR 11003.

7.1.2 Ensaios de Recebimento

Estes ensaios constituem-se de ensaios de rotina, feitos de acordo com os planos de amostragem da Tabela 1, com a finalidade de demonstrar a integridade da caixa metálica. Os ensaios e verificações de recebimento solicitados por esta especificação são:

- Inspeção visual;
- Verificação dimensional;
- Espessura da camada de tinta, conforme ABNT NBR 10443;
- Aderência da camada de tinta, conforme ABNT NBR 11003.

7.2 Plano de Amostragem

As amostras devem estar de acordo com a ABNT NBR 5426 e com a Tabela 1.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 01/06/2026	Página: 10 de 18
Título: Caixa Metálica para Secundário de Transformador de Distribuição		ET.00247.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

Tabela 1 – Amostragem e Critérios de Aceitação para os Ensaios de Recebimento

Tamanho do Lote	Inspeção Visual e Dimensional				Espessura e Aderência da Camada de Tinta			
	Nível II, NQA 2,5 %				Nível S3, NQA 6,5 %			
	Tamanho da Amostra		Ac	Re	Tamanho da Amostra		Ac	Re
	Sequência	Quant.			Sequência	Quant.		
Até 50	-	5	0	1	-	2	0	1
51 a 150	1ª	13	0	2	1ª	5	0	2
	2ª	13	1	2	2ª	5	1	2
151 a 280	1ª	20	0	3	1ª	5	0	2
	2ª	20	3	4	2ª	5	1	2
281 a 500	1ª	32	1	4	1ª	5	0	2
	2ª	32	4	5	2ª	5	1	2
501 a 1200	1ª	50	2	5	1ª	8	0	3
	2ª	50	6	7	2ª	8	3	4

Fonte: ABNT NBR 5426 – Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos

Nota 3: Significados das abreviaturas:

NQA – Nível de Qualidade Aceitável;

Quant. – Quantidade da amostra;

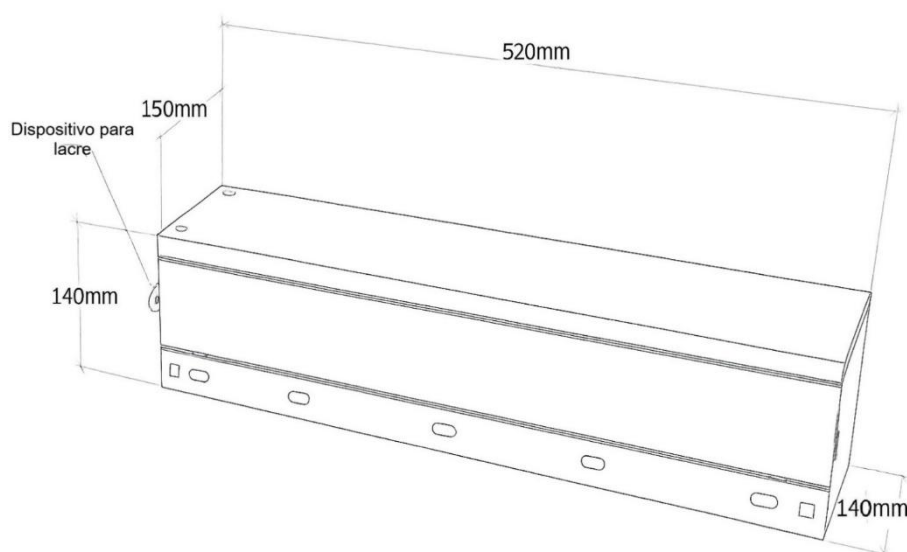
Ac – Aceitável, número de unidades defeituosas, que ainda permite aceitar o lote;

Re – Rejeitável, número de unidades defeituosas, que implica na rejeição do lote.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 01/06/2026	Página: 11 de 18
Título: Caixa Metálica para Secundário de Transformador de Distribuição		ET.00247.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

8 DESENHOS

Desenho 1 – Caixa Metálica para Secundário de Transformador de Distribuição com Fechamento Superior – Detalhes Construtivos



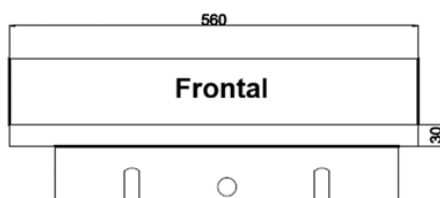
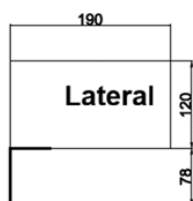
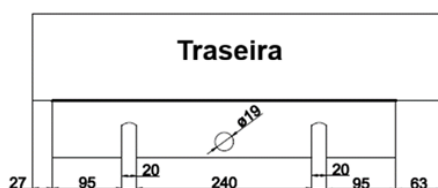
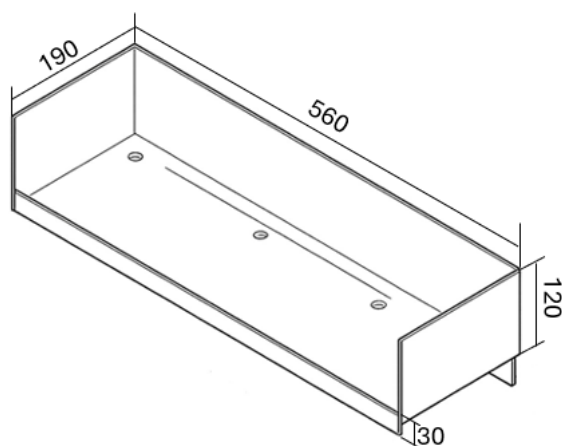
Nota 4: Dimensões em milímetros.

Nota 5: A caixa fechada é aplicável em transformadores de distribuição cuja potência é de 75 kVA, exceto em Sistemas de Medição Centralizada – SMC.

Nota 6: O modelo apresentado acima dispõe de proteção adicional através do dispositivo para lacre.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 01/06/2026	Página: 12 de 18
Título: Caixa Metálica para Secundário de Transformador de Distribuição		ET.00247.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

Desenho 2 – Caixa Metálica para Secundário de Transformador de Distribuição com Abertura Superior – Detalhes Construtivos



Nota 7: Dimensões em milímetros.

Nota 8: A caixa com abertura superior é aplicável em transformadores de distribuição cuja potência é de 75 kVA instalados em Sistemas de Medição Centralizada – SMC.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 01/06/2026	Página: 13 de 18
Título: Caixa Metálica para Secundário de Transformador de Distribuição		ET.00247.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

9 CÓDIGOS PADRONIZADOS

Tabela 2 - Códigos e Descrições Padronizadas

ORDEM	CÓDIGO	TEXTO BREVE	TEXTO COMPLETO
1	102710220	CAIXA MET BLIN 520X140X150 TD 75 KVA PDE	CAIXA METALICA BLINDADA PARA SECUNDARIO DE TRANSFORMADOR DE DISTRIBUICAO; TIPO: FECHADA; DIMENSOES: 520X140X150 MM; MATERIAL: CHAPA DE ACO CARBONO ABNT 1010 A 1020; ESPESSURA: 1,2 MM; SISTEMA FECHAMENTO: PARAFUSADO C/ DISPOSITIVO PARA LACRE; ESPESSURA DA PINTURA: 200 µM; COR: CINZA MUNSEL N5 A N6.; APLICACAO: TRANSFORMADOR DISTRIBUICAO 75KVA; NORMAS/ESPECIFICACOES TECNICAS APLICAVEIS: ET.00247.EQTL - CAIXA METALICA PARA SECUNDARIO DE TRANSFORMADOR DE DISTRIBUICAO; STATUS MATERIAL: MATERIAL PADRAO EQUATORIAL (COMPRA LIBERADA)-PDE; SUBSTITUTO: NAO APLICAVEL-NA.
2	102710223	CAIXA MET ABER 560X120X190 TD 75 KVA PDE	CAIXA METALICA PARA SECUNDARIO DE TRANSFORMADOR DE DISTRIBUICAO; TIPO: ABERTA; DIMENSOES: 560X120X190 MM; MATERIAL: CHAPA DE ACO CARBONO ABNT 1010 A 1020; ESPESSURA: 1,2 MM; ESPESSURA DA PINTURA: 200 µM; COR: CINZA MUNSEL N5 A N6.; APLICACAO: TRANSFORMADOR DISTRIBUICAO 75KVA; NORMAS/ESPECIFICACOES TECNICAS APLICAVEIS: ET.00247.EQTL - CAIXA METALICA PARA SECUNDARIO DE TRANSFORMADOR DE DISTRIBUICAO; STATUS MATERIAL: MATERIAL PADRAO EQUATORIAL (COMPRA LIBERADA)-PDE; SUBSTITUTO: NAO APLICAVEL-NA.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em:	Página:
		01/06/2026	14 de 18
Título: Caixa Metálica para Secundário de Transformador de Distribuição		ET.00247.EQTL	Revisão:
		00	
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

10 ANEXOS

Anexo I – Plano de Inspeções e Testes – PIT (Ensaios de Recebimento)



ANEXO I - PLANO DE INSPEÇÃO E TESTES - PIT - ENSAIOS DE RECEBIMENTO
ET.00247.EQTL - Caixa Metálica para Secundário de Transformador de Distribuição
Revisão 00 - 2026

Fabricante:				N° Pedido:			
Modelo:				Código Equatorial:			
N° Série:				Quantidade:			

ITEM	DESCRIÇÃO DO ENSAIO	INSTRUÇÃO E PROCEDIMENTOS	PERCENTUAL DE AMOSTRA	Tipo da Inspeção *			LOCAL / DATA	QUANTIDADE INSPECIONADA	QUANTIDADE APROVADA	OBSERVAÇÃO DOS ENSAIOS
				1	2	3				
1	Inspeção Visual	Conforme ET.00247	Conforme Tabela 1 da ET.00247							
2	Verificação Dimensional	Conforme ET.00247	Conforme Tabela 1 da ET.00247							
3	Espessura da Camada de Tinta	Conforme ABNT NBR 10443	Conforme Tabela 1 da ET.00247							
4	Aderência da Camada de Tinta	Conforme ABNT NBR 11003	Conforme Tabela 1 da ET.00247							

Tipo da Inspeção	1		2		3
	Local de Inspeção F = Fabrica L = Laboratório Terceirizado S = Subfornecedor	A = Almoxarifado Equatorial (*) = Não Aplicável	Inspeção P = Na presença do Inspetor da Equatorial F = Sem a presença do Inspetor (*) = Não Aplicável	Emissão de Certificado ou Relatório de Ensaio C = Entrega para Registro ¹ E = Exame / Análise ² (*) = Não Aplicável	

¹ Os certificados/relatórios de ensaio devem ser entregues ao inspetor Equatorial devidamente preenchidos, identificados com o nome/tipo e número de série dos equipamentos ensaiados e assinados pelo(s) responsável(is) pela(s) área(s) de testes.
² Não é necessário fornecer uma cópia dos certificados/relatórios, somente apresentar o documento para análise do inspetor Equatorial.
- Os equipamentos de medições utilizados na inspeção deverão estar aferidos e calibrados por órgãos reconhecidos e os certificados apresentados no início da inspeção.
- Os procedimentos de cada ensaio e valores de referência deverão seguir a especificação técnica e normas aplicáveis

ASSINATURA CONCESSIONÁRIA		ASSINATURA FORNECEDOR	
---------------------------	--	-----------------------	--

Nota 9: Plano de inspeção e testes disponível no site da CONCESSIONÁRIA em arquivo junto a norma.

GRUPO equatorial	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 01/06/2026	Página: 15 de 18
Título: Caixa Metálica para Secundário de Transformador de Distribuição		ET.00247.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

Anexo II – Folhas de Dados e Características Garantidas

GRUPO equatorial ANEXO II - FOLHA DE DADOS TÉCNICOS E CARACTERÍSTICAS GARANTIDAS ET.00247.EQTL - Caixa Metálica para Secundário de Transformador de Distribuição Revisão 00 - 2026				
DISTRIBUIDORA				
FORNECEDOR				
PEDIDO DE COMPRA				
CÓDIGO FORNECEDOR				
CÓDIGO				
DESCRIÇÃO BREVE				
QUANTIDADE				
NORMAS				
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	ESPECIFICADO	GARANTIDO
1	Tipo da Caixa	-	Fechada ou Aberta	
2	Material da Caixa	-	Chapa de aço carbono ABNT 1010 a 1020	
3	Parafusos e Arruelas	-	Aço carbono ABNT 1010 a 1020, forjado	
4	Porcas	-	MR 250	
5	Dimensões	mm	520X140X150 ou 560X120X190	
6	Espessura da Chapa	mm	1,2	
7	Espessura Total da Camada de Tinta	µm	200	
8	Garantia	-	36 meses	

Nota 10: Folha de dados disponível no site da CONCESSIONÁRIA em arquivo junto à norma.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 01/06/2026	Página: 16 de 18
Título: Caixa Metálica para Secundário de Transformador de Distribuição		ET.00247.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

Anexo III – Quadro de Desvios Técnicos e Exceções

		ANEXO III - DECLARAÇÃO DE DESVIOS TÉCNICOS E EXCEÇÕES	
		ET.00247.EQTL - Caixa Metálica para Secundário de Transformador de Distribuição	
		Revisão 00 - 2026	
CLIENTE			
PROPONENTE			
Nº DA PROPOSTA			
CÓDIGO			
DESCRIÇÃO BREVE			
QUANTIDADE			
ITEM	DESCRIÇÃO DOS DESVIOS TÉCNICOS E EXCEÇÕES		
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			

Nota 11: Quadro de desvios técnicos e exceções disponível no site da CONCESSIONÁRIA em arquivo junto a norma.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 01/06/2026	Página: 17 de 18
Título: Caixa Metálica para Secundário de Transformador de Distribuição		ET.00247.EQTL	Revisão: 00
Classificação da informação: ☒ Público ☐ Interno ☐ Restrito ☐ Confidencial			

11 CONTROLE DE REVISÕES

REV	DATA (Elaboração / Revisão)	ITEM	DESCRIÇÃO DA MODIFICAÇÃO	RESPONSÁVEL
00	28/05/2026		Emissão inicial da especificação técnica	Sâmya Tárcyla Baldez Rosa

12 APROVAÇÃO

ELABORADOR (ES)

Sâmya Tárcyla Baldez Rosa – Gerência Corporativa de Normas e Qualidade

COLABORADOR (ES)

Iandara Alyssia Garcez Porto – Gerência Corporativa de Normas e Qualidade

Luan Aguiar Mendes – Gerência Corporativa de Normas e Qualidade

REVISOR (ES)

Fabrcio Luis Silva – Gerência Corporativa de Normas e Qualidade

APROVADOR (ES)

Jorge Alberto Oliveira Tavares – Gerência Corporativa de Normas e Qualidade

**CAIXA METÁLICA PARA
SECUNDÁRIO DE
TRANSFORMADOR DE
DISTRIBUIÇÃO**

GRUPO
equatorial

