

PROLONGADOR GARFO OLHAL

Especificação Técnica – ET.00417

Revisão 02 – 2026

GRUPO
equatorial

FINALIDADE

Esta Especificação Técnica tem a finalidade de estabelecer regras e recomendações mínimas exigíveis para o prolongador garfo olhal utilizado em subestações e linhas de distribuição de alta tensão das empresas do Grupo Equatorial, doravante denominadas CONCESSIONÁRIA.

A versão vigente cancela as versões anteriores.



SUMÁRIO

1	CAMPO DE APLICAÇÃO	4
2	RESPONSABILIDADES	4
3	DEFINIÇÕES	4
4	REFERÊNCIAS	5
5	CONDIÇÕES GERAIS	6
5.1	Generalidades	6
5.2	Desenho do Material.....	6
5.3	Códigos Padronizados.....	6
5.4	Identificação	6
5.5	Embalagem.....	7
5.6	Garantia	8
5.7	Apresentação da Proposta Técnica e Documentos Exigidos	8
5.8	Credenciamento Técnico de Fornecedores.....	9
6	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E OPERACIONAIS	9
6.1	Características Técnicas	9
7	INSPEÇÕES E ENSAIOS	10
7.1	Ensaio	10
7.2	Plano de Amostragem.....	11
8	DESENHOS.....	13
9	CÓDIGOS PADRONIZADOS	14
10	ANEXOS.....	15
11	CONTROLE DE REVISÕES	18
12	APROVAÇÃO	19

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 12/05/2026	Página: 4 de 20
Título: Prolongador Garfo Olhal		ET.00417.EQTL	Revisão: 02
Classificação da informação: <input checked="" type="checkbox"/> Público <input type="checkbox"/> Interno <input type="checkbox"/> Restrito <input type="checkbox"/> Confidencial			

1 CAMPO DE APLICAÇÃO

1.1 Áreas de Aplicação da Especificação Técnica

Aplica-se à Gerência Corporativa de Normas e Qualidade, a todas as empresas responsáveis pela fabricação/fornecimento, elaboração de projetos e construção de redes de distribuição de alta tensão nas áreas de concessão da CONCESSIONÁRIA.

1.2 Áreas de Aplicação do Prolongador Garfo Olhal

O prolongador garfo olhal é utilizado na fixação de cabos e ligação entre ferragens em estruturas de subestações e linhas de distribuição aéreas de 69 kV e 138 kV.

2 RESPONSABILIDADES

2.1 Gerência Corporativa de Normas e Qualidade

- Estabelecer as normas e padrões técnicos para o fornecimento do prolongador garfo olhal;
- Validar tecnicamente as propostas de materiais/equipamentos, solicitados para compra, que estejam de acordo com este documento;
- Homologar tecnicamente os fabricantes/fornecedores que estejam de acordo com o padrão definido neste documento e nas normas técnicas dos órgãos competentes;
- Coordenar o processo de revisão deste documento.

2.2 Fabricante/Fornecedor

- Fabricar/Fornecer o material conforme as regras, padrões e recomendações definidas neste instrumento normativo.

2.3 Projetista/Construtor

- Utilizar em projetos e obras, o material conforme especificado nesse instrumento normativo.

3 DEFINIÇÕES

3.1 Ensaios Especiais

Ensaios para verificação da qualidade do material-base e do processo de fabricação, sendo realizados em órgãos tecnicamente capacitados, na presença do inspetor usuário.

3.2 Ensaios de Recebimento

Ensaios para verificação das características físicas e mecânicas das ferragens.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 12/05/2026	Página: 5 de 20
Título: Prolongador Garfo Olhal		ET.00417.EQTL	Revisão: 02
Classificação da informação: <input checked="" type="checkbox"/> Público <input type="checkbox"/> Interno <input type="checkbox"/> Restrito <input type="checkbox"/> Confidencial			

3.3 Ensaios de Tipo

Ensaios para verificar as principais características e atendimento aos requisitos de desempenho das ferragens.

3.4 Estruturas

Conjunto de peças de concreto e/ou metálicas que se destina a fixar e sustentar os condutores de uma rede aérea de distribuição.

3.5 Ferragem Eletrotécnica

Dispositivo metálico que exerce função mecânica e/ou elétrica numa linha ou em uma subestação de distribuição de energia elétrica.

3.6 Ferragem de Cadeia

Ferragem eletrotécnica constituída por dispositivos de acoplamento e articulação mecânica, destinada a viabilizar ligações articuladas entre os elos das cadeias de isoladores, os componentes dos conjuntos de cabos para-raios, bem como as conexões entre cadeias de isoladores e estruturas de suporte, e entre os conjuntos de cabos para-raios e suas respectivas estruturas de fixação.

3.7 Galvanização por Imersão a Quente

Revestimento de metais com uma camada protetora de zinco metálico fundido para fins de proteção contra os efeitos da oxidação.

3.8 Prolongador

Ferragem de cadeia constituída por dois elementos de engate integrantes das extremidades de uma haste metálica de comprimento não ajustável. Os prolongadores são designados pelos nomes dos respectivos elementos de engate, como é o exemplo do prolongador garfo olhal.

4 REFERÊNCIAS

ABNT NBR 5426:1985 – Planos de amostragem e procedimentos na inspeção por atributos;

ABNT NBR 6323:2025 – Galvanização por imersão a quente de produtos de aço-carbono e ferro fundido – Requisitos;

ABNT NBR 7007:2022 – Aços carbono e aços microligados para barras e perfis laminados a quente para uso estrutural – Requisitos;

ABNT NBR 7095:1981 – Ferragens eletrotécnicas para linhas de transmissão e subestações de alta tensão e extra alta tensão;

ABNT NBR 7108-2:2012 – Ferragens integrantes padronizadas de isoladores para cadeia de vidro e de porcelana – Parte 2: Engate tipo Garfo e Olhal;

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 12/05/2026	Página: 6 de 20
Título: Prolongador Garfo Olhal		ET.00417.EQTL	Revisão: 02
Classificação da informação: <input checked="" type="checkbox"/> Público <input type="checkbox"/> Interno <input type="checkbox"/> Restrito <input type="checkbox"/> Confidencial			

ABNT NBR 7398:2015 – Produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente – Verificação da aderência do revestimento – Método de ensaio;

ABNT NBR 7399:2015 – Produto de aço ou ferro fundido galvanizado por imersão a quente – Verificação da espessura do revestimento por processo não-destrutivo – Método de ensaio;

ABNT NBR 7400:2015 – Galvanização de produtos de aço ou ferro fundido por imersão a quente – Verificação da uniformidade do revestimento – Método de ensaio;

ABNT NBR 8096:1983 – Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre – Método de ensaio;

ABNT NBR 9893:2014 – Cupilhas para pinos ou parafusos de articulação – Especificação e métodos de ensaio;

ABNT NBR 15817:2021 – Ensaio não destrutivo – Radiografia em fundidos – Detecção de descontinuidades;

ABNT NBR 17088:2023 – Corrosão por exposição à névoa salina – Métodos de Ensaio;

ABNT NBR NM 334:2012 – Ensaio não destrutivo – Líquidos penetrantes – Detecção de descontinuidades;

ABNT NBR NM 342:2014 – Ensaio não destrutivo – Partículas magnéticas – Detecção de descontinuidades;

ASTM A153/A153M:2023 – Standard specification for zinc coating (hot-dip) on iron and steel hardware;

ASTM E114:2020 – Standard practice for ultrasonic pulse-echo straight-beam contact testing;

ASTM F606/F606M:2025 – Standard test methods for determining the mechanical properties of externally and internally threaded fasteners, washers, direc.

5 CONDIÇÕES GERAIS

5.1 Generalidades

O prolongador garfo olhal utilizado nas subestações e linhas de distribuição aéreas de alta tensão deve seguir este documento em sua última versão.

5.2 Desenho do Material

O prolongador garfo olhal deve atender ao especificado no Desenho 1.

5.3 Códigos Padronizados

Os códigos padronizados para o material são apresentados na Tabela 3.

5.4 Identificação

O prolongador garfo olhal deve apresentar, no mínimo, as seguintes identificações gravadas no corpo de forma legível e indelével:

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 12/05/2026	Página: 7 de 20
Título: Prolongador Garfo Olhal		ET.00417.EQTL	Revisão: 02
Classificação da informação: <input checked="" type="checkbox"/> Público <input type="checkbox"/> Interno <input type="checkbox"/> Restrito <input type="checkbox"/> Confidencial			

- Nome ou marca do fabricante;
- Data de fabricação (mês/ano);
- Resistência mecânica (daN).

5.5 Embalagem

As embalagens devem ser adequadas ao meio de transporte que será usado (rodoviário, ferroviário, marítimo e aéreo), devem ser resistentes, para evitar que o material seja danificado durante o transporte ou nas operações de carga e descarga, prevendo serviço manual ou utilização de equipamentos mecânicos.

O material deve ser embalado em caixa de madeira paletizadas com massa máxima de 23 kg e agrupado de forma adequada para evitar avarias na peça e no revestimento de zinco.

As caixas devem ser isentas de defeitos que possam danificar mecânica e quimicamente os materiais e ter resistência adequada quando expostas às intempéries.

A embalagem deve conter etiqueta de identificação do material, com no mínimo, as informações listadas abaixo:

- Nome ou marca do Fabricante;
- Nome do Grupo Equatorial;
- Código SAP do material;
- Descrição do material conforme SAP Equatorial;
- Número do pedido de compra Equatorial;
- Quantidade da embalagem;
- Mês e ano de fabricação;
- Número da Nota Fiscal ou similar;
- Peso bruto (kg);
- Peso líquido (kg);
- Seta indicando o sentido correto de estocagem.

Dependendo da quantidade de embalagens, estas devem ser unitizadas em paletes de madeira com dimensões de 1200mm x 1000mm. A altura do empilhamento das caixas de transporte junto com o palete de madeira não pode ultrapassar 1150mm e a massa de 1000kg, de forma que facilite a movimentação mecânica das mercadorias e de maneira adequada para evitar avarias na peça e no revestimento de zinco. A acomodação dos materiais sobre o palete deve ser tal que permita a distribuição das massas uniforme.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 12/05/2026	Página: 8 de 20
Título: Prolongador Garfo Olhal		ET.00417.EQTL	Revisão: 02
Classificação da informação: <input checked="" type="checkbox"/> Público <input type="checkbox"/> Interno <input type="checkbox"/> Restrito <input type="checkbox"/> Confidencial			

Informações necessárias nas etiquetas dos paletes:

- Código SAP do material;
- Descrição do material conforme SAP Equatorial;
- Número do pedido de compra Equatorial;
- Quantidade total dos materiais no palete.

Nota 1: Utilizar madeira de origem legal.

Nota 2: Em todas as etapas de fabricação das caixas e paletes de madeira, devem ser rigorosamente cumpridas a legislação ambiental, especialmente os instrumentos legais emanados do Ibama, e a legislação correlata, federal, estadual e municipal.

5.6 Garantia

A garantia mínima deve ser de 24 meses a partir do recebimento do prolongador garfo olhal no almoxarifado da CONCESSIONÁRIA, contra qualquer defeito de fabricação, material e/ou acondicionamento.

Caso os materiais apresentem defeito ou deixem de atender os requisitos exigidos, um novo período de garantia de 12 (doze) meses de operação satisfatória, a partir da solução do defeito, deve entrar em vigor, para o lote em questão.

As eventuais despesas com mão-de-obra, decorrentes da retirada e instalação dos materiais comprovadamente com defeito de fabricação, bem como o transporte destas peças entre almoxarifado da CONCESSIONÁRIA e fabricante, correrão por conta do fabricante.

5.7 Apresentação da Proposta Técnica e Documentos Exigidos

As propostas técnicas devem, obrigatoriamente, serem apresentadas no mínimo, com os documentos e as informações a seguir relacionadas, sob pena de desclassificação:

- Folha de Dados Técnicos e Características Garantidas do material ofertado, conforme o Anexo II desta especificação técnica. Salienta-se que os dados da referida lista são indispensáveis a análise técnica da oferta e devem ser apresentados, independentemente de as informações constarem nos catálogos e/ou folhetos técnicos anexados a proposta;
- Declaração de Exceção às Especificações conforme o Anexo III desta especificação técnica;
- Desenho dimensional numerado indicando as atualizações/versões do mesmo e contendo as principais vistas, indicação da localização das peças e acessórios;
- Relatórios de ensaios de tipo e orçamento do ensaio, caso seja necessário repetir;
- Orçamento constando os valores dos ensaios de tipo a serem realizados pelo proponente, não inclusos na proposta.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 12/05/2026	Página: 9 de 20
Título: Prolongador Garfo Olhal		ET.00417.EQTL	Revisão: 02
Classificação da informação: <input checked="" type="checkbox"/> Público <input type="checkbox"/> Interno <input type="checkbox"/> Restrito <input type="checkbox"/> Confidencial			

5.8 Credenciamento Técnico de Fornecedores

O fabricante deve, obrigatoriamente, providenciar o seu cadastro junto à CONCESSIONÁRIA por meio do Portal do Fornecedor, disponível no site da Equatorial Energia, inserindo todas as informações solicitadas em cada etapa do processo de análise cadastral.

Após os fornecedores de materiais e equipamentos do Sistema Elétrico de Potência estarem aptos na etapa de cadastro, o processo será encaminhado para a área técnica da Equatorial Energia, que realizará o credenciamento técnico.

Os credenciamentos técnicos serão acionados conforme as estratégias e necessidades do Grupo Equatorial.

6 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E OPERACIONAIS

6.1 Características Técnicas

6.1.1 Material

O prolongador garfo olhal deve ser fornecido em aço carbono ABNT SAE 1040 a 1045, forjado e zincado por imersão a quente. Os acessórios de fixação deverão ser fornecidos juntamente com a ferragem e devem ser fabricados com os seguintes materiais:

- Parafuso sextavado: Aço carbono ABNT SAE 1045, forjado;
- Porca sextavada: Aço carbono ABNT SAE 1010 a 1020;
- Cupilha: latão, bronze ou aço inoxidável.

6.1.2 Características Mecânicas

A peça corretamente instalada deve suportar o esforço mínimo de tração de 12000 daN (120 kN), sem sofrer deformações.

6.1.3 Acabamento

A peça deve ter superfície lisa, contínua e uniforme, não deve apresentar arestas cortantes, saliências pontiagudas ou outras imperfeições e deve ser galvanizada por imersão a quente, conforme a ABNT NBR 6323. Recomenda-se que a zincagem seja feita após a furação da peça.

O zinco deve ser do tipo ZN-5, com espessura mínima de 75 µm e não deve conter teor de alumínio maior que 0,01%.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 12/05/2026	Página: 10 de 20
Título: Prolongador Garfo Olhal		ET.00417.EQTL	Revisão: 02
Classificação da informação: <input checked="" type="checkbox"/> Público <input type="checkbox"/> Interno <input type="checkbox"/> Restrito <input type="checkbox"/> Confidencial			

7 INSPEÇÕES E ENSAIOS

7.1 Ensaios

7.1.1 Ensaios de Tipo

Estes ensaios devem ser realizados com a finalidade de demonstrar o satisfatório comportamento do prolongador garfo olhal para atender à aplicação prevista. São, por isso mesmo, de natureza tal que não precisam ser repetidos, a menos que haja modificação de materiais ou de construção do prolongador que possa vir a modificar o seu desempenho.

Entende-se por modificação de projeto do prolongador garfo olhal, para os objetivos desta especificação, qualquer variação construtiva ou de tecnologia que possa influir diretamente no desempenho mecânico da peça. Os ensaios de tipo previstos por esta especificação são:

- a) Inspeção visual;
- b) Verificação dimensional;
- c) Ensaios mecânicos, conforme ABNT NBR 7095;
- d) Ensaios no revestimento de zinco:
 - Ensaio da aderência da camada, conforme ABNT NBR 7398;
 - Ensaio da espessura de camada, conforme ABNT NBR 7399;
 - Ensaio da uniformidade de camada, conforme ABNT NBR 7400;
- e) Ensaio da cupilha, conforme ABNT NBR 9893;
- f) Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina, por um período mínimo de 168 horas, de acordo com a ABNT NBR 17088;
- g) Determinação da composição química.

7.1.2 Ensaios de Recebimento

Estes ensaios constituem-se de ensaios de rotina, feitos de acordo com os planos de amostragem das Tabelas 1 e 2, com a finalidade de demonstrar a integridade do prolongador garfo olhal. Os ensaios e verificações de recebimento solicitados por esta especificação são:

- a) Inspeção visual;
- b) Verificação dimensional;
- c) Ensaios mecânicos, conforme ABNT NBR 7095;
- d) Revestimento de zinco:

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 12/05/2026	Página: 11 de 20
Título: Prolongador Garfo Olhal		ET.00417.EQTL	Revisão: 02
Classificação da informação: <input checked="" type="checkbox"/> Público <input type="checkbox"/> Interno <input type="checkbox"/> Restrito <input type="checkbox"/> Confidencial			

- Ensaio da aderência da camada, conforme ABNT NBR 7398;
 - Ensaio da espessura de camada, conforme ABNT NBR 7399;
 - Ensaio da uniformidade de camada, conforme ABNT NBR 7400.
- e) Ensaio da cupilha, conforme ABNT NBR 9893.

7.1.3 Ensaios Especiais

Quando circunstâncias especiais o exigirem, mediante entendimento prévio entre fornecedor e CONCESSIONÁRIA, devem ser feitos ensaios de:

- Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, conforme ABNT NBR 8096;
- Partículas magnéticas, conforme ABNT NBR NM 342;
- Líquidos penetrantes, conforme ABNT NBR NM 334;
- Ultrassom, conforme ASTM E114.

7.2 Plano de Amostragem

As amostras devem estar de acordo com a ABNT NBR 5426 e com as Tabelas 1 e 2.

Tabela 1 – Amostragem e Critérios de Aceitação para Inspeção Geral e Verificação Dimensional

Tamanho do Lote	Verificação Dimensional			Inspeção Geral		
	Nível I					
	NQA 1,5 %			NQA 4,0 %		
	Tamanho da Amostra	Ac	Re	Tamanho da Amostra	Ac	Re
Até 90	8	0	1	3	0	1
91 a 150	8	0	1	13	1	2
151 a 280	8	0	1	13	1	2
281 a 500	32	1	2	20	2	3
501 a 1200	32	1	2	32	3	4
1201 a 3200	50	2	3	50	5	6
3201 a 10000	80	3	4	80	7	8

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 12/05/2026	Página: 12 de 20
Título: Prolongador Garfo Olhal		ET.00417.EQTL	Revisão: 02
Classificação da informação: <input checked="" type="checkbox"/> Público <input type="checkbox"/> Interno <input type="checkbox"/> Restrito <input type="checkbox"/> Confidencial			

Tabela 2 – Amostragem e Critérios de Aceitação para os Ensaios Mecânicos e do Revestimento de Zinco

Tamanho do Lote	Ensaios Mecânicos Ensaio da Cupilha			Ensaios do Revestimento de Zinco		
	Nível S3					
	NQA 1,5 % Crítico			NQA 4,0 % Grave		
	Tamanho da Amostra	Ac	Re	Tamanho da Amostra	Ac	Re
Até 150	8	0	1	3	0	1
151 a 280	8	0	1	13	1	2
281 a 500	8	0	1	13	1	2
501 a 1200	8	0	1	13	1	2
1201 a 3200	8	0	1	13	1	2
3201 a 10000	32	1	2	20	2	3

Fonte: ABNT NBR 5426 – Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos

Nota 3: Significados das abreviaturas:

NQA – Nível de Qualidade Aceitável;

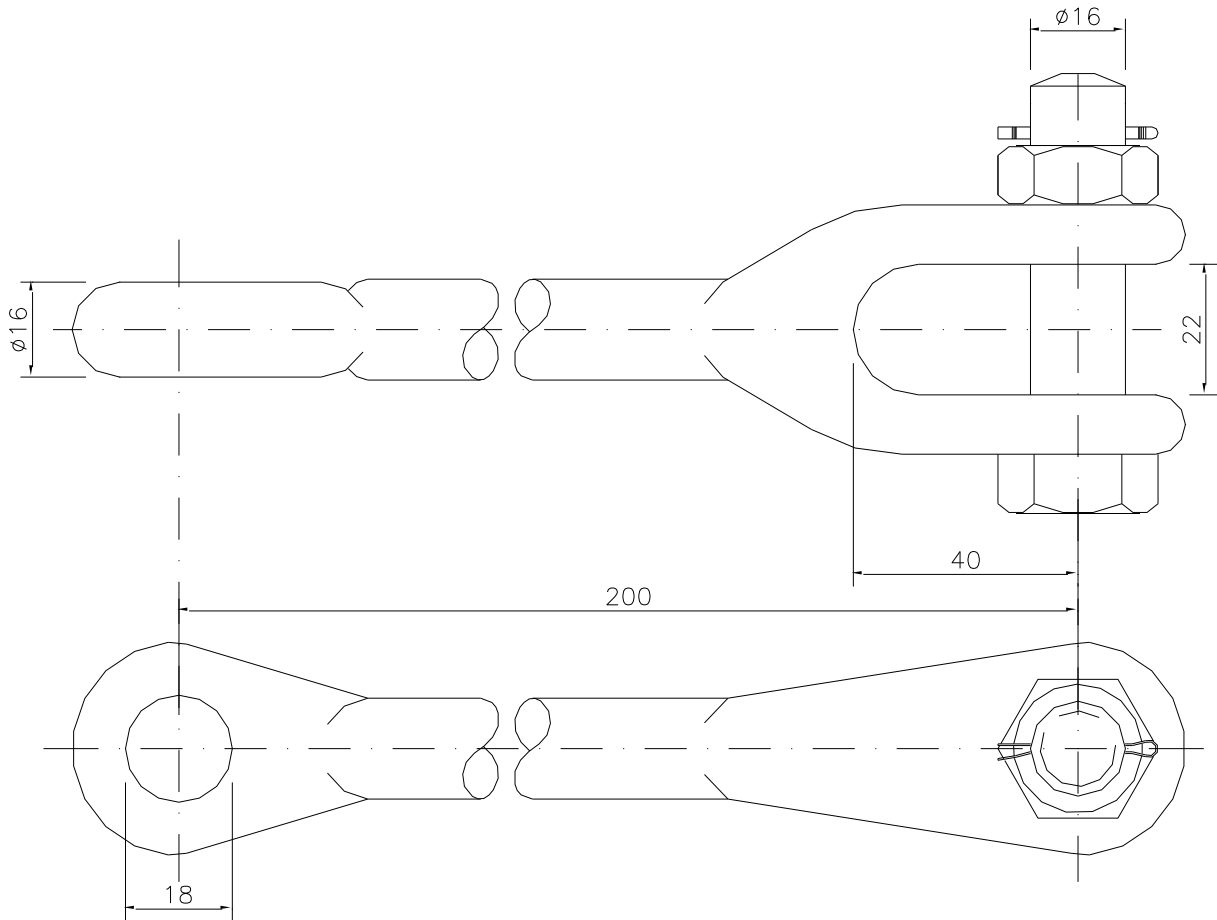
Ac – Aceitável, número de unidades defeituosas, que ainda permite aceitar o lote;

Re – Rejeitável, número de unidades defeituosas, que implica na rejeição do lote.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 12/05/2026	Página: 13 de 20
Título: Prolongador Garfo Olhal		ET.00417.EQTL	Revisão: 02
Classificação da informação: <input checked="" type="checkbox"/> Público <input type="checkbox"/> Interno <input type="checkbox"/> Restrito <input type="checkbox"/> Confidencial			

8 DESENHOS

Desenho 1 – Prolongador Garfo Olhal – Detalhes Construtivos



Nota 4: Dimensões em milímetros.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 12/05/2026	Página: 14 de 20
Título: Prolongador Garfo Olhal		ET.00417.EQTL	Revisão: 02
Classificação da informação: <input checked="" type="checkbox"/> Público <input type="checkbox"/> Interno <input type="checkbox"/> Restrito <input type="checkbox"/> Confidencial			


9 CÓDIGOS PADRONIZADOS

Tabela 3 - Código e Descrição Padronizada

ORDEM	CÓDIGO	TEXTO BREVE	TEXTO COMPLETO
1	134240002	PROLONGADOR GARFO-OLHAL AC GF 120KN PDE	PROLONGADOR GARFO OLHAL; TIPO MATERIAL: ACO CARBONO; TIPO ACABAMENTO: GALVANIZADO A QUENTE; CARGA RUPTURA MINIMA: 120kN; PROCESSO FABRICACAO: FORJADO; MEDIDA ABERTURA GARFO: 22MM; MEDIDA COMPRIMENTO UTIL GARFO:40MM; MEDIDA FURO OLHAL: 18MM; MEDIDA ESPESSURA OLHAL: 18MM; DIMENSAO PARAFUSO: 16MM; NORMAS/ESPECIFICACOES TECNICAS APLICAVEIS: ET.00417.EQTL – PROLONGADOR GARFO OLHAL; STATUS MATERIAL: MATERIAL PADRAO EQUATORIAL (COMPRA LIBERADA)-PDE; SUBSTITUTO: NAO APLICAVEL-NA.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 12/05/2026	Página: 16 de 20
Título: Prolongador Garfo Olhal		ET.00417.EQTL	Revisão: 02
Classificação da informação: <input checked="" type="checkbox"/> Público <input type="checkbox"/> Interno <input type="checkbox"/> Restrito <input type="checkbox"/> Confidencial			


Anexo II – Folhas de Dados e Características Garantidas

 ANEXO II - FOLHA DE DADOS TÉCNICOS E CARACTERÍSTICAS GARANTIDAS ET.00417.EQTL - Prolongador Garfo Olhal Revisão 02 - 2026				
DISTRIBUIDORA				
FORNECEDOR				
PEDIDO DE COMPRA				
CÓDIGO FORNECEDOR				
CÓDIGO				
DESCRIÇÃO BREVE				
QUANTIDADE				
NORMAS				
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	ESPECIFICADO	GARANTIDO
1	Material		Prolongador Garfo Olhal	
1.1	Corpo	-	Aço carbono ABNT SAE 1040 a 1045, forjado e zincado por imersão a quente	
1.2	Parafuso sextavado	-	Aço carbono ABNT SAE 1045, forjado	
1.3	Porca sextavada	-	Aço carbono ABNT SAE 1010 a 1020, forjado	
1.4	Cupilha	-	Latão, bronze ou aço inoxidável	
2	Dimensões			
2.1	Comprimento	mm	200	
2.2	Abertura do garfo	mm	22	
2.3	Diâmetro do furo do prolongador	mm	18	
2.4	Diâmetro do parafuso e porca sextavada	mm	16	
3	Resistência à tração	daN	12000	
4	Garantia	-	24 meses	

Nota 6: Folha de dados disponível no site da CONCESSIONÁRIA em arquivo junto à norma.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 12/05/2026	Página: 17 de 20
Título: Prolongador Garfo Olhal		ET.00417.EQTL	Revisão: 02
Classificação da informação: <input checked="" type="checkbox"/> Público <input type="checkbox"/> Interno <input type="checkbox"/> Restrito <input type="checkbox"/> Confidencial			

Anexo III – Quadro de Desvios Técnicos e Exceções

 ANEXO III - DECLARAÇÃO DE DESVIOS TÉCNICOS E EXCEÇÕES ET.00417.EQTL - Prolongador Garfo Olhal Revisão 02 - 2026	
CLIENTE	
PROPONENTE	
Nº DA PROPOSTA	
CÓDIGO	
DESCRIÇÃO BREVE	
QUANTIDADE	
ITEM	DESCRIÇÃO DOS DESVIOS TÉCNICOS E EXCEÇÕES
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	

Nota 7: Quadro de desvios técnicos e exceções disponível no site da CONCESSIONÁRIA em arquivo junto a norma.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 12/05/2026	Página: 18 de 20
Título: Prolongador Garfo Olhal		ET.00417.EQTL	Revisão: 02
Classificação da informação: <input checked="" type="checkbox"/> Público <input type="checkbox"/> Interno <input type="checkbox"/> Restrito <input type="checkbox"/> Confidencial			

11 CONTROLE DE REVISÕES

REV	DATA (Elaboração / Revisão)	ITEM	DESCRIÇÃO DA MODIFICAÇÃO	RESPONSÁVEL
00	18/12/2019	Todos	Revisão inicial para o novo padrão de documentos Equatorial Energia, dando continuidade à revisão 03 do antigo padrão ET.31.417.	Francisco Carlos Martins Ferreira/ Thays De Moraes Ferreira Dutra Nunes
01	14/10/2021	Todos	Revisão Geral: - Adequação ao novo padrão Equatorial; - Inclusão do plano de inspeção e ensaios; - Inclusão da tabela de códigos padronizados.	Évelin Giovana Saviano
02	06/05/2026	3	Complemento das definições de acordo com a aplicação do material.	Sâmya Tárçyla Baldez Rosa
		5	Inclusão das condições gerais de fornecimento	
		7.1	Atualização dos ensaios de tipo e especiais de acordo com as normas NBR 7398, 7399 e 7400.	
		7.2	Atualização do plano de amostragem de acordo com o estabelecido na ABNT NBR 7095, utilizando como base a ABNT NBR 5426.	
		9	Adequação do PDM do código 134240002 e bloqueio do código 134240003.	
		10	Atualização dos anexos.	

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Homologado em: 12/05/2026	Página: 19 de 20
Título: Prolongador Garfo Olhal		ET.00417.EQTL	Revisão: 02
Classificação da informação: <input checked="" type="checkbox"/> Público <input type="checkbox"/> Interno <input type="checkbox"/> Restrito <input type="checkbox"/> Confidencial			

12 APROVAÇÃO

ELABORADOR (ES)

Sâmya Tárcyla Baldez Rosa – Gerência Corporativa de Normas e Qualidade

COLABORADOR (ES)

Maria Elizabeth Braz Santos – Gerência Corporativa de Normas e Qualidade

REVISOR (ES)

Fabício Luis Silva – Gerência Corporativa de Normas e Qualidade

APROVADOR (ES)

Jorge Alberto Oliveira Tavares – Gerência Corporativa de Normas e Qualidade

PROLONGADOR GARFO
OLHAL

GRUPO
equatorial

